

SAN MARCO

is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Zincatura A Freddo

FOND ANTICORROZIV PENTRU FIER



COD 1010110

ZINCATURA A FREDDO - V.2024-09-23

DESCRIERE

ZINCATURA A FREDDO este o vopsea de fond anticorozivă pentru suporturi metalice expuse la exterior/interior, pe bază de rășini sintetice și zinc metalic. Produsul are o putere anticorozivă mare, de tip galvanic, obținută din acțiunea antioxidantă exercitată de pigmenții din care este compus. Produsul este indicat pentru medii marine, în industria grea sau, în general, pentru condiții climatice severe.

INDICAȚII DE UTILIZARE

Poate fi aplicat la exterior/interior pe suporturi metalice în general. Produsul trebuie acoperit cu straturi ulterioare de vopsea în maximum 7 zile de la aplicare.

CARACTERISTICI TEHNICE

- Natura liantului: rășini sintetice
- Solvente: hidrocarburi alifatic
- Masa volumică UNI EN ISO 2811-1: $2,14 \pm 0,05$ kg/l
- Vâscozitatea preparatului UNI 8902: 9000-12000 cps
- Aspect: opac
- Uscare (la 25 °C și 65% U.R.): superficială în 1 oră; poate fi acoperit cu straturi ulterioare după 16 ore.

VOPSIRE ULTERIOARĂ: cu toate emailurile sintetice și cu uscare rapidă SAN MARCO

PREGĂTIREA SUPORTULUI

Suprafețe din metal feros nelăcuit:

- Eliminați eventualele urme de calamină compactă și aderentă și orice urmă de rugină prin sablare de tip comercial (Grad SA2) sau efectuați o curățare mecanică sau manuală.
- În cazul suprafețelor noi care nu prezintă urme de calamină sau rugină este suficientă degresarea suportului cu diluant de spălare.
- Ștergeți de praf suprafața, asigurați-vă că suportul este perfect uscat și aplicați

2 straturi de ZINCATURA A FREDDO.

- Aplicați produsul de finisare dorit.

Suprafețe din metal feros lăcuit anterior:

- Eliminați straturile de vopsele vechi care se exfoliază și rugina prezentă prin curățare mecanică sau manuală, șmirgluiți vopselele vechi bine ancorate de suport pentru a obține o suprafață rugoasă.

- Eliminați praful de pe suport.

- În cazul suprafețelor puternic deteriorate se recomandă eliminarea completă a vopselelor vechi și a ruginii prezente prin sablare de grad SA2 1/2, sau cu decapantul SVERNICIATORE SM10 5610014 și o curățare mecanică sau manuală ulterioară.

- Suprafețele sablate până la metal alb trebuie acoperite cu primul strat de ZINCATURA A FREDDO în maximum 8 ore.

- Aplicați produsul de finisare dorit în maximum 7 zile de la aplicare.

INDICAȚII PENTRU APLICARE

- Condiții de mediu și suport:

Temperatura mediului: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umiditatea relativă a mediului: <75%

Temperatura suportului: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Suport uscat.

- Evitați aplicarea produsului în prezența condensului superficial sau sub acțiunea directă a soarelui.

- Unelte: pensulă și pistol.

- Amestecați cu grijă produsul înainte de utilizare.

- Diluție: cu Acquaragia 5200010 sau Dil. Sintetico 5210011; cu pensula max 8%, cu pistolul max 20%.

- Aplicarea cu pistolul poate fi efectuată doar în cadrul activităților supuse prevederilor de autorizare a emisiilor în atmosferă (2001/42/EC), după o diluare anterioară cu 8% Acquaragia 5200010 sau Dil. Sintetico 5210011.

- Nr. straturi: 2 straturi

- Curățarea uneltelor va fi efectuată cu Acquaragia 5200010 sau Dil. Sintetico 5210011 imediat după utilizare.

- Consum indicativ: 5 mp/l la 2 straturi, pentru o peliculă uscată de circa 50 microni grosime.

COLORAREA

Produsul este disponibil în culoarea gri.

DEPOZITAREA

Temperatura maximă de conservare: +30 °C

Temperatura minimă de conservare: +5 °C

Produsul trebuie să fie utilizat de preferință în termen de 3 ani de la data fabricației, depozitat în recipiente originale, nedeschise, și în condiții de temperatură adecvată.

INDICAȚII DE SIGURANȚĂ

Valoare limită UE (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/i: vopsele monocomponente cu performanțe ridicate (bs): 500 g/l (2010)

Conține max.: 500 g/l VOC

Inflamabil.

Produsul trebuie transportat, utilizat și stocat conform normelor de igienă și siguranță în vigoare. Pentru informații suplimentare, consultați fișa de siguranță.

REZUMAT DE CAPITOL

Fond anticoroziv.

Pe suprafețe pregătite dinainte se aplică fondul anticoroziv ZINCATURA A FREDDO cod 1010110, pe bază de rășini sintetice și zinc metalic, în cel puțin 2 straturi, cu un consum minim de 200 ml/mp.

Furnizare și punere în lucru € mp.